



## powertex®

Fibre de verre textile, filament continu

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Pour les systèmes d'échappement soumis à des températures extrêmes et pour le remplissage direct du silencieux, texturé dans un sac, sous forme de pièce enveloppée ou moulée.

Pour une bonne absorption acoustique et une bonne isolation thermique dans le domaine de la technologie des gaz d'échappement.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Matière</b>	Fibre de verre textile à filament continu	Teneur en humidité (PA 007-2, analogique ISO 3344)	max. 0,2 % *
<b>Fiber structure</b>	Verre (amorphe)	Perte d'allumage (PA 007-2, analogique ISO 1887)	0,5 * ± 0,15 %
<b>Température de transformation (DIN ISO 7884-8)</b>	≥ 750 °C	Résistance à l'acide (50%ige HCl, 240h, RT)	≤ 2,0 % *
<b>Diamètre des filaments (ISO 1888)</b>	24 $\frac{+11}{-7}$ µm	Résistance aux alcalis (20%ige NaOH, 24h, 50 °C)	≤ 10,0 % *
<b>Densité linéaire (ISO 1889)</b>	4800 tex* ± 400 tex		

### COMPOSITION CHIMIQUE

	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO**	TiO <sub>2</sub> **	K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O
<b>En poids - %</b>	56 - 62	11 - 16	20 - 25	≤ 4,5	≤ 3,5	≤ 4

\* Spécification de test DBW internet

\*\* DBW powertex® contient soit du TiO<sub>2</sub> jusqu'à 3.5% soit du MgO jusqu'à 4.5%.

Les informations techniques ne constituent pas une garantie de qualité. L'objectif d'adéquation doit être examiné. Sujet à changement sans préavis.